



Circuit Jeunes - CODEP67

Aide à l'organisation de la compétition
www.badminton67.fr

Saison 20__/20__

Etape n° : __

Zone : ____

Date : ____ / ____ / ____

Lieu : _____

Club : _____

Demandeur Nom : _____ Prénom : _____

Adresse : _____



Mail : _____

Remboursement par virement bancaire. Veuillez remplir les informations nécessaires :

Nom de la banque : _____ Bénéficiaire : _____

IBAN : |||||||

BIC / SWIFT : |

Fait le : ____ / ____ / ____

Signature :